

合同登记编号: IPP-DL-23022307

技术服务合同

项目名称: 极向场线圈部件技术及质量文档评审服务

委托方(甲方): 中国科学院合肥物质科学研究院

受托方(乙方): 合肥科聚高技术有限责任公司

签订地点: 安徽省合肥市

有效期限: 合同签订生效之日-2024年12月

中华人民共和国科学技术部印制

填写说明

一、本合同为中华人民共和国科学技术部印制的技术服务合同示范文本，各技术合同登记机构可推介技术合同当事人参照使用。

二、本合同书适用于一方当事人（受托方）以技术知识为另一方（委托方）解决特定技术问题所订立的合同。

三、签约一方为多个当事人的，可按各自在合同关系中的作用等，在“委托方”、“受托方”项下（增页）分别排列为共同委托人或共同受托人。

四、本合同书未尽事项，可由当事人附页另行约定，并作为本合同的组成部分。

五、当事人使用本合同书时约定无需填写的条款，应在该条款处注明“无”等字样。

技术服务合同

委托方（甲方）：中国科学院合肥物质科学研究院

住 所 地：合肥市蜀山湖路 350 号

法定代表人：刘建国

项目联系人：沈光

联系方式

通讯地址：合肥市蜀山湖路 350 号

电 话：0551-65591363

电子信箱：shenguang@ipp.ac.cn

受托方（乙方）：合肥科聚高技术有限责任公司

住 所 地：安徽合肥市高新区昌河科创大厦 602

法定代表人：刘甫坤

项目联系人：张梦缘

联系方式

通讯地址：安徽合肥市高新区昌河科创大厦 602

电 话：0551-65597428

电子信箱：zmy@ipp.ac.cn

本合同甲方委托乙方就极向场线圈 2023 年生产的部件技术及质量文档评审项目进行的专项技术服务，并支付相应的技术服务报酬。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》的规定，达成如下协议，并由双方共同恪守。

第一条 甲方委托乙方进行技术服务的内容如下：

技术服务的内容：极向场线圈 2023 年生产的部件技术及质量文档评审等工作

第二条 乙方应按下列要求完成技术服务工作：

1. 评审对象与服务内容如下表

审核对象	具体服务内容
三维模型审核	DOUBLE_PANCAKE_A 设计模型功能性及制造可行性审核
	DOUBLE_PANCAKE_C 设计模型功能性及制造可行性审核
	DOUBLE_PANCAKE_AT1 设计模型功能性及制造可行性审核
	DOUBLE_PANCAKE_CT2 设计模型功能性及制造可行性审核
	Winding_Pack_Stack 设计模型功能性及装配可行性审核
	CONDUCTOR_JOINT_SUPPORT_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	WP_PROTECTION_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	PIPING_SUPPORT_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	PIPING_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	TERMINAL_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	PROTECT_COVER_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	COIL_ASSEMBLY 设计模型功能性及装配可行性审核
	WP_PROTECTION_ASSY 设计模型功能性及装配可行性审核
	He_Inlet_Straight 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	He_Inlet_Bending 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	Dummy_Joint 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	FSJS_ASSEMBLY 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	JOINT_WELDING_TEST_SAMPLE 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	3X3 MOCKUP_SHORT_SAMPLE 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	3X3 Mockup_Long_Sample 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	Winding_Pack_Test_Sample 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	Turn_Insulation 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	BONDING_INSULATION 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	TAIL_WELDING_SAMPLE_1 (Temperature_cycling) 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
	TAIL_WELDING_SAMPLE_12_ (MECHANICAL_CYCLING) 认证件模型设计及加工工艺可行性审核
图纸审核	DOUBLE_PANCAKE_A 加工图纸审核
	DOUBLE_PANCAKE_C 加工图纸审核
	DOUBLE_PANCAKE_AT1 加工图纸审核
	DOUBLE_PANCAKE_CT2_ASSY 加工图纸审核
	Winding_Pack_Stack 加工图纸审核
	CONDUCTOR_JOINT_SUPPORT_ASSY 加工图纸审核
	WP_PROTECTION_ASSY 加工图纸审核
	IPING_SUPPORT_ASSY 加工图纸审核

	PIPING_ASSY 加工图纸审核
	TERMINAL_ASSY 加工图纸审核
	PROTECT_COVER_ASSY 加工图纸审核
	COIL_ASSEMBLY 加工图纸审核
	He_Inlet_Straight 加工图纸审核
	He_Inlet_Bending 加工图纸审核
	Dummy_Joint 加工图纸审核
	FSJS_ASSEMBLY 加工图纸审核
	JOINT_WELDING_TEST_SAMPLE 加工图纸审核
	3X3 MOCKUP_SHORT_SAMPLE 加工图纸审核
	3X3_Mockup_Long_Sample 加工图纸审核
	Winding_Pack_Test_Sample 加工图纸审核
	Turn_Insulation 加工图纸审核
	BONDING_INSULATION 加工图纸审核
	TAIL_WELDING_SAMPLE_1(Temperature_cycling)加工图纸审核
	TAIL_WELDING_SAMPLE_12_(MECHANICAL_CYCLING)加工图纸审核
焊接文档审核	Welding Map (英文版) 审核
	WQIPP (焊接质量检测及生产计划英文版) 审核
	WPS (焊接操作规程英文版) 审核
工艺技术文档审核	关于线圈绕制, 接头制造, 绝缘包绕及 VPI 作业指导书 (英文版) 审核
	测试计划方案及测试结果作业指导书 (英文版) 审核
	线圈尺寸测量方案作业指导书
	总装及运输作业指导书 (英文版) 审核
质量文档审核	MP (加工计划) (英文版) 审核
	QP (质量计划) (英文版) 审核
专业英文校对及技术标准审核	提供专业英文翻译校对
	审核相关应用技术标准的合理性及准确性

2. 技术服务期限: 合同签订生效之日-2024 年 12 月

第三条 甲方向乙方支付技术服务报酬及支付方式为:

1. 技术服务费总额为: (大写, 含税) 叁佰零壹萬叁仟元整
(¥3,013,000.00);

2. 技术服务费由甲方 分期 (一次或分期) 支付乙方。

具体支付方式和时间如下:

(1) 预付款: 合同经双方签字、盖章生效后, 15 个工作日内甲方

支付本合同约定款项的 50% 作为预付款；

- (2) 验收款：乙方完成本合同下所有工作任务，完成并通过甲方验收合格，凭乙方开具的全额税务发票，甲方于 15 个工作日内向乙方付清合同尾款。

乙方开户银行名称、地址和帐号为：

开户银行：工行高新开发区支行

地址：安徽合肥市高新区昌河科创大厦 602

帐号：1302011909022100259

第四条 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务如下：

甲方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：需对乙方提供的技术方案、技术细节等保密，未经许可，不得向第三方提供。

2. 涉密人员范围：参与项目的人员。

3. 保密期限：三年

4. 泄密责任：一经查证追究法律责任

乙方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：对甲方提供的技术方案、技术细节等保密，未经许可，不得向第三方提供。

2. 涉密人员范围：参与项目的人员

3. 保密期限：三年

4. 泄密责任：一经查证追究法律责任

第五条 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。

但有下列情形之一的，一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求，另一方应当在 3 日内予以答复；逾期未予答复的，视为同意：

1. 不可抗力原因造成的合同不能履行或不能按要求履行；

2. 生产配件厂延期交货造成未能按时履行合同。

第六条 双方确定以下列标准和方式对乙方的技术服务工作成果进

行验收:

1. 乙方完成技术服务工作的形式: 按照审核文件的难易程度制定审核计划。

2. 技术服务工作成果的验收标准: 按照合同要求进行验收。

3. 技术服务工作成果的验收方法: 对审核结果进行专家评审的验收方法。

4. 验收的时间和地点: 甲方指定地点。

第七条 双方确定:

1. 在本合同有效期内, 甲方利用乙方提交的技术服务工作成果所完成的新的技术成果, 归 甲 (甲、双) 方所有。

2. 在本合同有效期内, 乙方利用甲方提供的技术资料和工作条件所完成的新的技术成果, 归 双 (乙、双) 方所有。

第八条 双方确定, 按以下约定承担各自的违约责任:

1. 甲、乙双 方违反本合同第 五 条约定, 应当 支付合同总额的20%作为违约金 (支付违约金或损失赔偿额的计算方法)。

2. 乙 方违反本合同第 一 条约定, 应当 支付合同总额的20%作为违约金 (支付违约金或损失赔偿额的计算方法)。

第九条 双方确定, 在本合同有效期内, 甲方指定 刘辰 为甲方项目联系人, 乙方指定 张梦缘 为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任:

1. 项目实施过程中的洽谈和协商;

2. 项目进度的监督。

一方变更项目联系人的, 应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的, 应承担相应的责任。

第十条 双方确定, 出现下列情形, 致使本合同的履行成为不必要或不可能的, 可以解除本合同:

1. 发生自然灾害等不可抗力。

第十一条 双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。
协商、调解不成的，确定按以下第1种方式处理：

1. 提交合肥仲裁委员会仲裁；
2. 依法向人民法院起诉。

第十二条 双方约定本合同其他相关事项为：无。

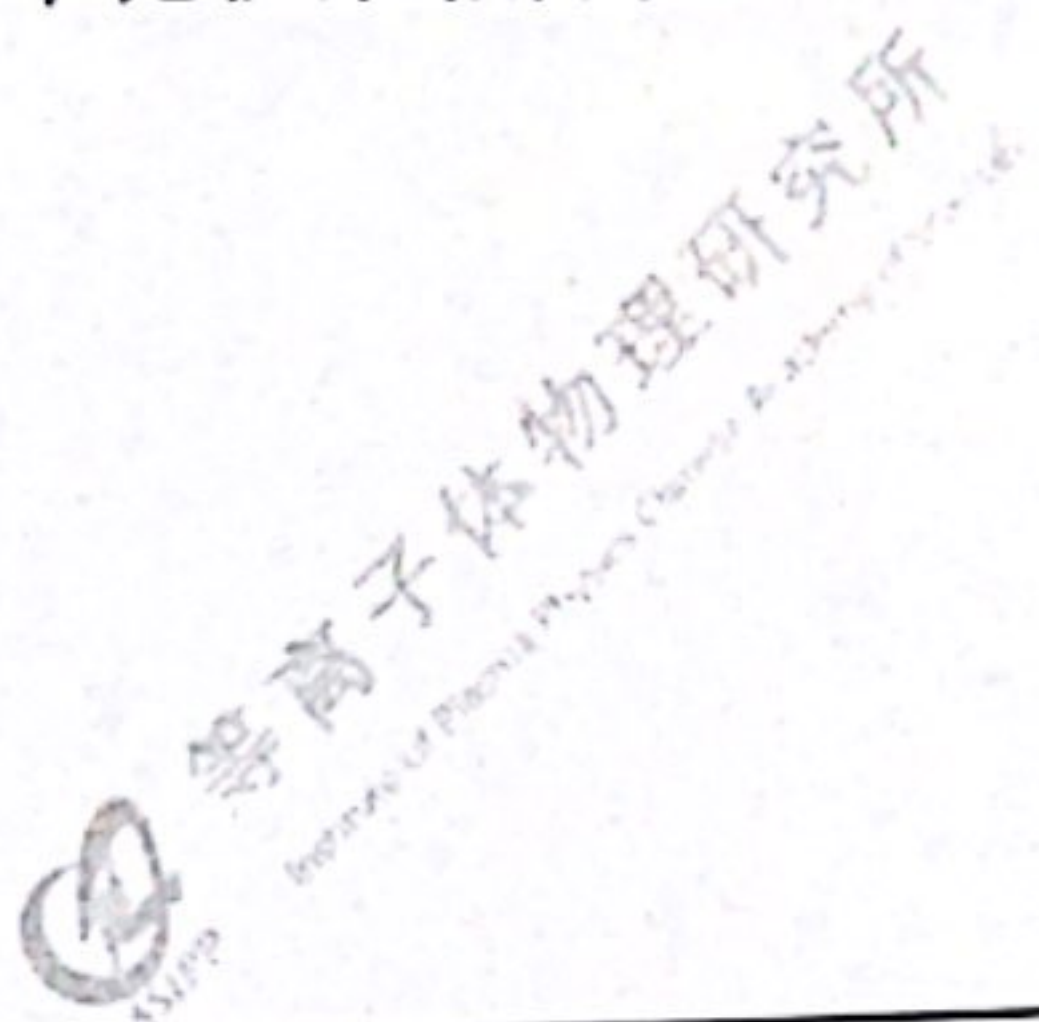
第十六条 本合同一式伍份，具有同等法律效力。

第十七条 本合同经双方签字、盖章后生效。

甲方：中国科学院合肥物质科学研究院（盖章）
法定代表人 / 委托代理人：刘寅东（签名）
2023年4月17日

乙方：合肥科聚高技术有限责任公司（盖章）
法定代表人 / 委托代理人：张梦缘（签名）
2023年4月17日

印花税票粘贴处:



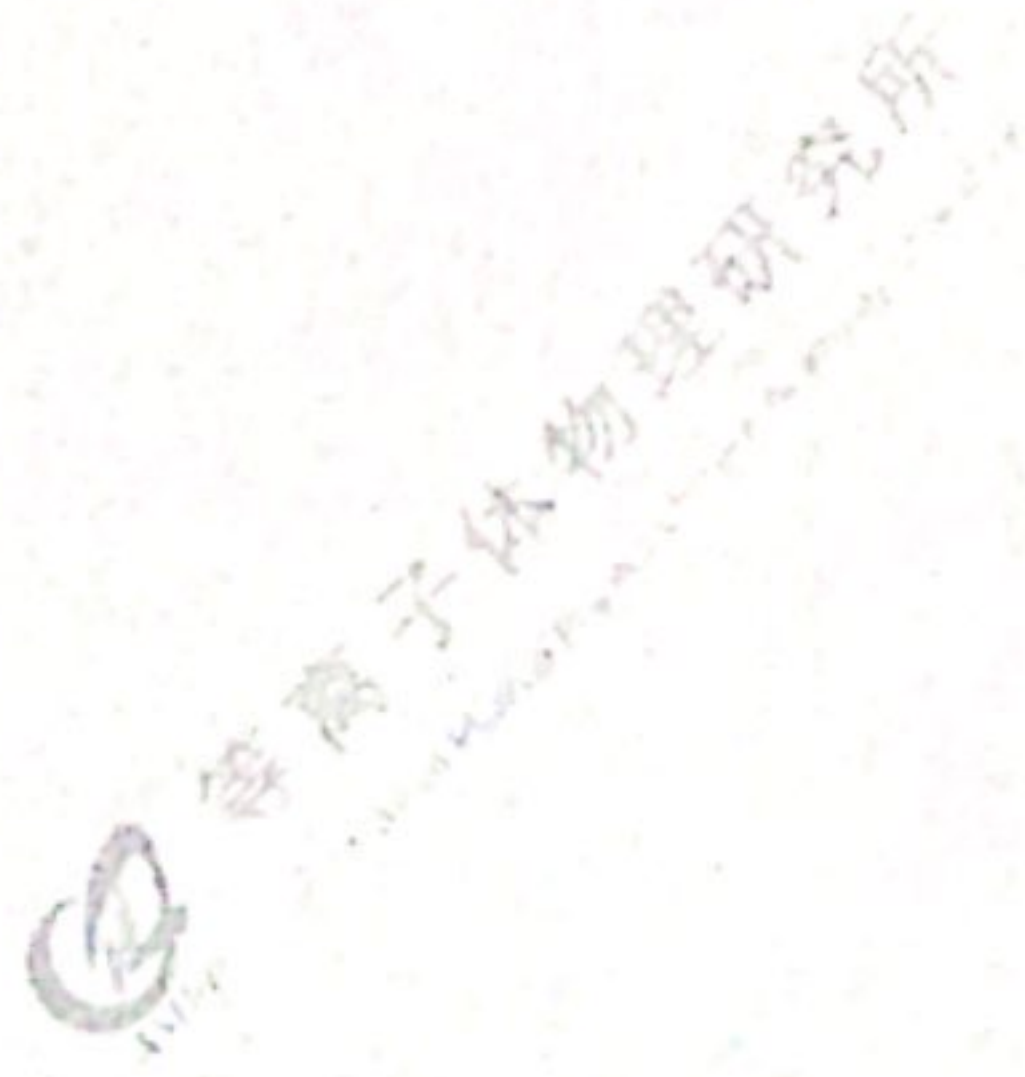
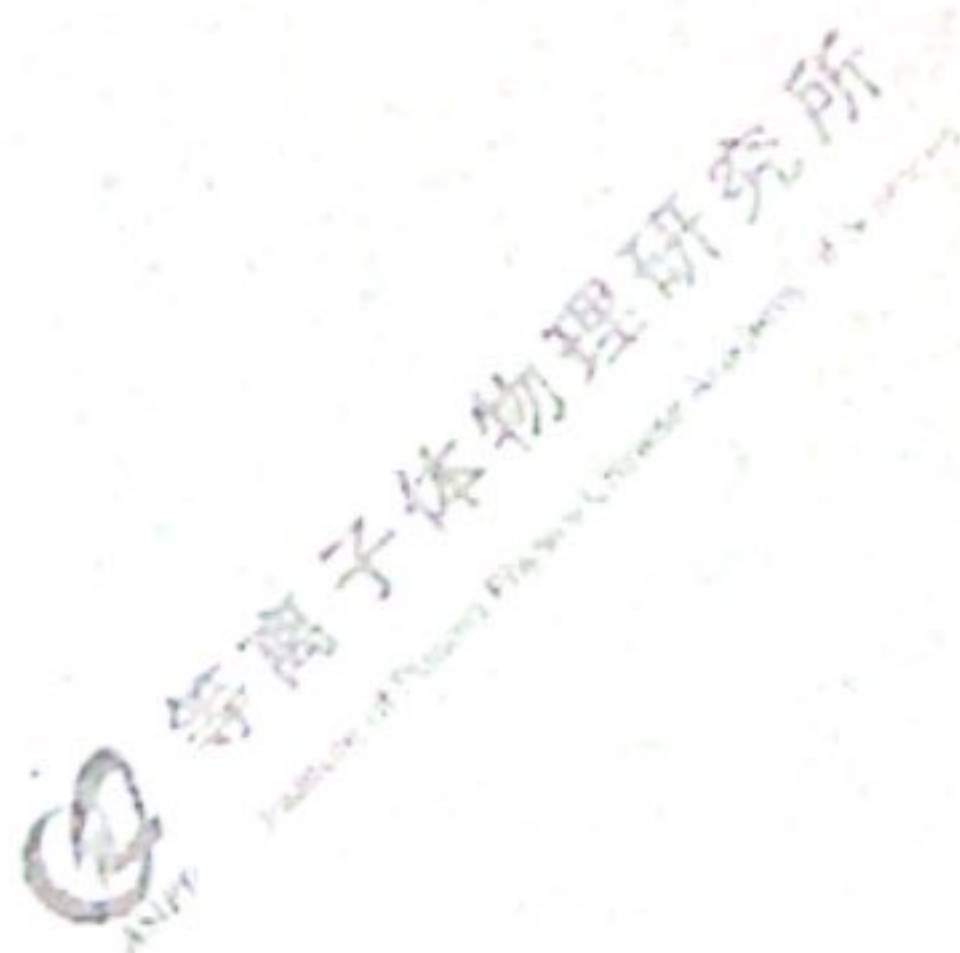
(以下由技术合同登记机构填写)

1. 申请登记人: _____
2. 登记材料: (1) _____
(2) _____
(3) _____
3. 合同类型: _____
4. 合同交易额: _____
5. 技术交易额: _____

技术合同登记机构 (印章)

经办人:

年 月 日



ASIPP